

Lang präglin skruvstycke 155 på magnumpalett Detaljen spännas liksidigt OBS:Anslag demonteras innan program start OBS: Kompensera Lax fräsar T3044 och T3047 i NC programet och inte i verktyget tar hänsin till kordinat vridning	OP- 20-1	Prog 1455	Maskin MIKRON412
	Datum 21-06-29	Sign AA	Skala 33:100
	FÄSTE RS OHÄRDAT		
	RIT.nr 06033-00-A		

Verktogs nr:	R Korektör nr:	VERKTYG nr:	V-ritnings nr:	Kvalite
T1000	/ -1	ÄNDPLANFRÄS 80MM		HM
T1001	/ -1	HÖRNFRÄS Ø40MM TAEGUTEC		HM
T1003	/ -1	HÖRNFRÄS Ø32MM H490 ANKX 090408 PNTR 808		HM-ISCAR
T1010	/ -1	PINNFÄRS 8MM MIN SKÄRL 20MM MIN 35MM UT		HM
T1011	/ -1	PINNFÄRS 10MM MIN SKÄRL 24MM MIN 30MM UT		HM
T1013	/ -1	PINNFÄRS Ø5MM MIN SKÄRL 25MM MIN 35MM UT		HM
T1016	/ -1	PINNFÄRS Ø20MM MIN SKÄRL 45MM MIN 540MM UT		HM
T1035	/	NC-BORR Ø10MM MIN 60MM UT		HM
T1039	/	NC-BORR Ø4MM MIN 30MM UT I FÖRLÄNGNING HÅLLARE Ø14MM		HM
T1045	/	KYLKANALBORR Ø5.6MM STÄLL VID Ø5.6MM MIN 63MM UT		HM
T1066	/	RULLGÄNGTAPP M6		TIC
T1073	/ -1	FASFRÄS FS-6258 Ø12MM STÄLL VID Ø8MM MIN 60MM UT		HM
T1078	/ -1	FASFRÄS FS-6477 Ø6MM STÄLL VID Ø1.5MM MIN 30MM UT		HM
T1079	/ -1	FASFRÄS FS-6490 Ø4MM STÄLL VID Ø1.5MM MIN 35MM UT		HM
T2338	/	KYLKANALBORR Ø3.4MM STÄLL VID Ø3.4MM		HM
T3044	/ -1	SMÅ LAXFRÄS 40X60° STÄLL LÄNG VID ÄNDPLAN OCH RADIE VID HÖGSTA Ø		HM
T3047	/ -1	SLÄPPNINGSFRÄS FS-3150 STÄLL LÄNGD VID ÄNDPLAN OCH RADIE VID HÖGSTA Ø		HM
T4007	/ -1	SKIVFRÄS FS-5188 Ø80 X 22 X 2		HM